









BUHAR DW®

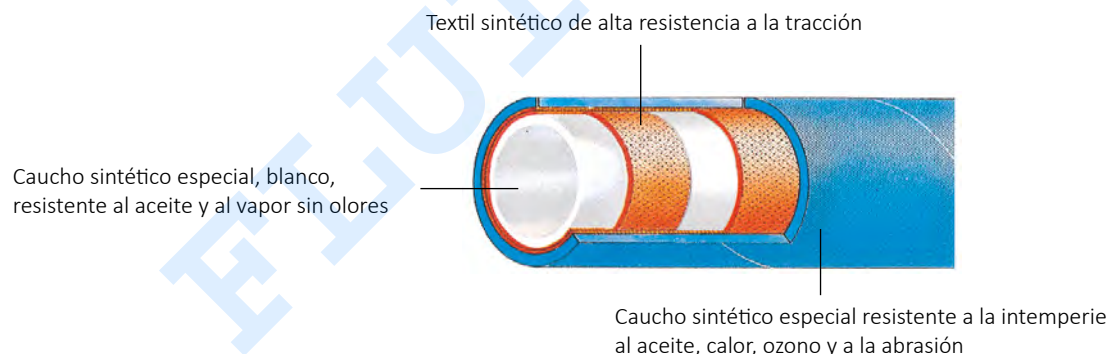


DESCRIPCIÓN Y USOS

Manguera producida en mandrino especialmente indicada para limpieza con agua caliente y vapor en plantas de procesamiento de alimentos como lecherías, mataderos etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

-  **Interior** Caucho sintético especial, blanco, resistente al aceite y al vapor sin olores
-  **Refuerzo** Textil sintético de alta resistencia a la tracción
-  **Exterior** Caucho sintético especial resistente a la intemperie, al aceite, calor, ozono y a la abrasión
-  **Temperatura** -40 °C a 125 °C **Vapor** hasta 165 °C
-  **Corte a medida** Sí
-  **Norma** ISO 1307- MEETS FDA AND EUROPEAN REQUIREMENTS



CÓDIGO	DIÁMETRO INTERIOR	DIÁMETRO EXTERIOR	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE ROTURA	DEPRESIÓN	RADIO DE CURVATURA	PESO	LONGITUD	P.V.P €/metro
	mm	mm	bar	bar	m/H ₂ O	mm	g/m	m	
178013	13	24	7	70	-	60	408	40	31.96
178016	16	28	7	70	-	70	508	40	38.79
178019	19	31	7	70	-	80	595	40	42.83
178025	25.4	37	7	70	-	110	684	40	47.53
178032	32	46	7	70	-	170	1070	40	65.53
178038	38	53	7	70	-	220	1343	40	81.03
178050	50.8	67.5	7	70	-	400	1968	40	115.85